



**A.S.D. SOFTBALL-BASEBALL
"DRAGONS CLUB" 33058 - SAN
GIORGIO DI NOGARO**



Sede Sociale: Via Famula – San

Giorgio di Nogaro Codice

Fiscale n° 01803080306

DIRETTIVO 2024-2025

- 1. Presidente FALCOMER Andrea**
 - 2. Vicepresidente VOLPI Roberto**
 - 3. Segretario SBICEGO Daniela**
 - 4. Direttore Sportivo PAOLUZZI Stefano**
 - 5. Consigliere MASOLINI Daniela**
 - 6. Consigliere BATTAGLIA Gabriele**
 - 7. Consigliere RINALDI Demitri**
 - 8. Consigliere SORATO Fabio**
 - 9. Consigliere ZAMPARUTTI Arianna**
- 10. Rappresentante Atleti: PAOLUZZI Stefano - supplente RESTUCCIA Alessio**
- 11. Rappresentante Tecnici: FALCOMER Andrea - supplente FURLAN Leonardo**

TECNICI e Aiuto Tecnici

MINIBASEBALL: MARINIG ESTER – TODARO Barbara

U12 Esordienti e U12: PAOLUZZI STEFANO – MARINIG GIANNI - FURLAN LEONARDO

U15 : FALCOMER ANDREA – PAVIOTTI MANUEL – MUSER ANDREA

CLASSIFICATORE: DELLA RICCA SABRINA

DIRIGENTI ACCOMPAGNATORI: DELLA RICCA SABRINA - GRASSI ELISA